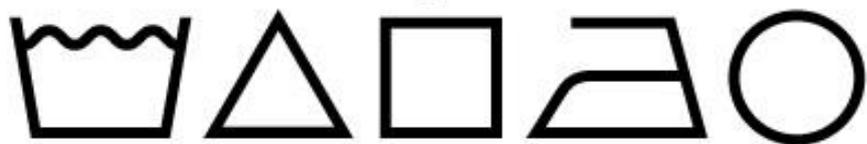


Guida per l'utente



V. 20.0316

SPB



WWW.TEXLABEL.EU



www.texlabel.eu

info@texlabel.eu

+39 0444 287002

SOMMARIO

PREPARARE LA STAMPANTE	3
INSTALLAZIONE STAMPANTE	5
INSTALLAZIONE DRIVER PER UTENTI WINDOWS.....	5
INSTALLAZIONE TAGLIERINA/IMPILATORE (Optional).....	6
INSTALLAZIONE NASTRI E RIBBON	8
CARICARE ETICHETTE A MODULO CONTINUO.....	12
UTILIZZO DEL SOFTWARE Cablabel S3 Lite	13
MANUTENZIONE	20
ELIMINAZIONE MESSAGGI DI ERRORE	21
PARAMETRI PER ETICHETTE ADESIVE BIANCHE O COLORATE.....	22
PARAMETRI PER ETICHETTE ADESIVE TRASPARENTI	24
PARAMETRI PER ETICHETTE COMPOSIZIONE	25

PREPARARE LA STAMPANTE

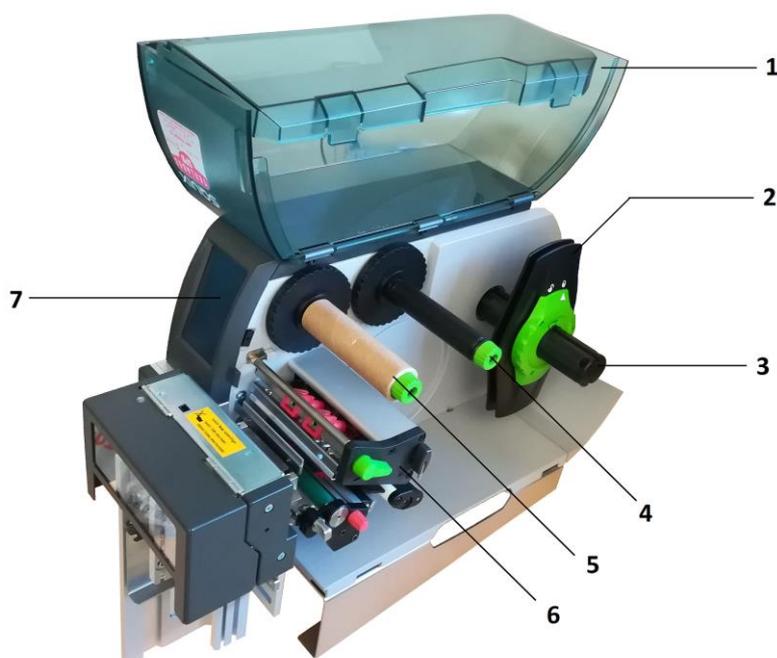
Conservare i materiali di imballo nel caso in cui fosse necessario rispedire la stampante.

La scatola contiene:

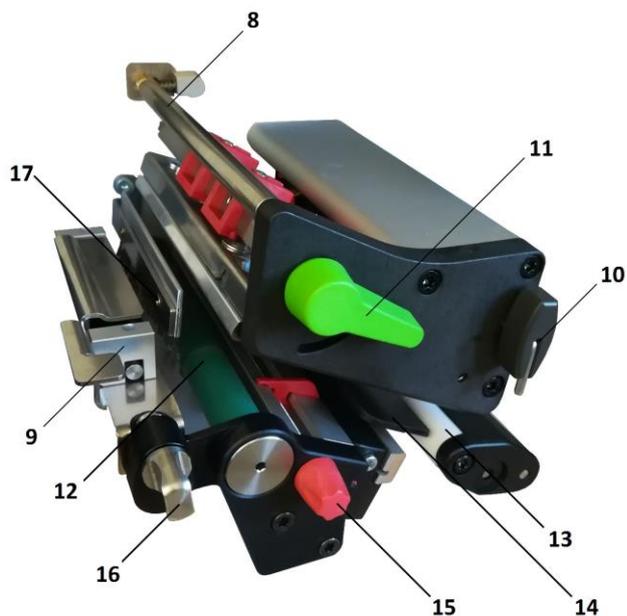
- Stampante SPB
- Un DVD con driver/software per etichettatura per Windows
- Una anima di carta per il cilindro di riavvolgimento del ribbon
- Un cavo USB
- Un cavo di alimentazione

Parti della stampante:

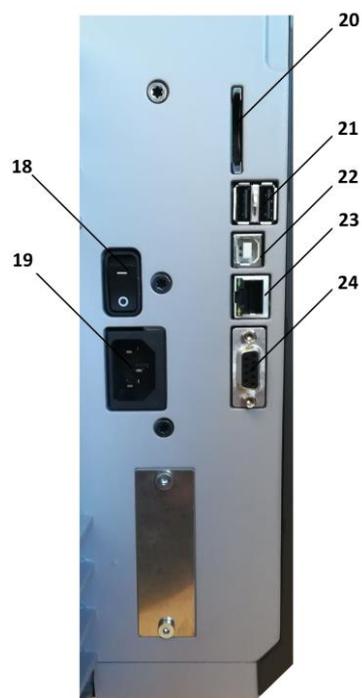
1. Coperchio
2. Regolatore dei bordi
3. Portarotoli
4. Mandrino fornitura ribbon
5. Mandrino avvolgimento ribbon
6. Meccanica di stampa
7. Display touchscreen



- 8. Rinvio del ribbon
- 9. Rullo di pressione
- 10. Chiave a brugola estraibile per regolazioni
- 11. Leva di chiusura della testa di stampa
- 12. Rullo di avanzamento
- 13. Rullo di rinvio
- 14. Barriera fotoelettrica delle etichette
- 15. Ghiera per la regolazione delle guide
- 16. Perno blocco rullo di pressione
- 17. Spazzola antistatica



- 18. Interruttore principale
- 19. Presa di collegamento corrente
- 20. Slot per scheda di memoria SD
- 21. Interfacce host usb
- 22. Usb 2.0 per collegamento al pc
- 23. Ethernet 10/100 base-t
- 24. Interfaccia seriale RS-232C



INSTALLAZIONE STAMPANTE

1. Collocare la stampante su una superficie piatta e regolare.
2. Accertarsi che il tasto dell'alimentazione sia spento.
3. Installare la taglierina/Impilatore (Vedi pag.6)
4. Collegare la stampante al computer con il cavo USB o cavo Ethernet
5. Collegare il cavo d'alimentazione al connettore d'alimentazione sul retro della stampante, poi collegare il cavo d'alimentazione ad una presa di corrente.
6. Installare il driver (segue link)
7. Accendere la stampante tramite pulsante di accensione
8. La stampante eseguirà un test all'accensione, se collegata correttamente il display mostrerà la scritta "In linea".

INSTALLAZIONE DRIVER PER UTENTI WINDOWS

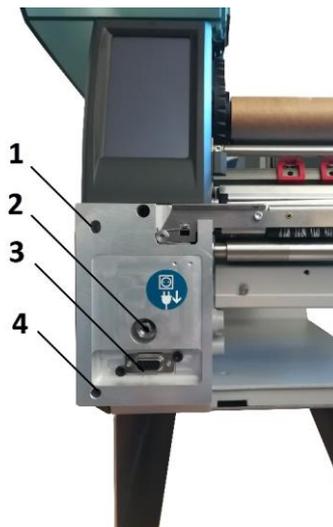
- Opzione 1.
 - ✓ Collegarsi al seguente link per istruzioni su come scaricare il driver Windows per la stampante www.texlabel.eu/wp/download-it
- Opzione 2.
 - ✓ Accendere la stampante ed attendere l'accensione del led verde
 - ✓ Eseguire il DVD come amministratore e seguire la procedura guidata d'installazione della stampante

Installazione del software

1. Inserire il DVD nel computer
2. Selezionare Software dalla schermata di benvenuto
3. Cliccare sull'icona "installa software" per avviare l'installazione

INSTALLAZIONE TAGLIERINA/IMPILATORE (Optional)

- 1) Foro innesto spina taglierina
- 2) Foro filettato per fissaggio taglierina
- 3) Connettore dati taglierina
- 4) Foro innesto spina taglierina



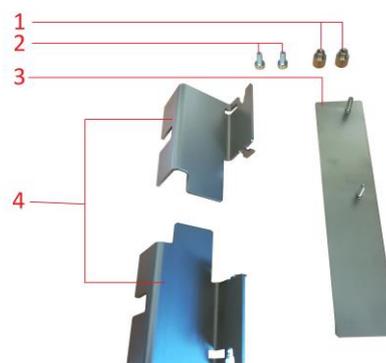
ATTENZIONE!!! PERICOLO DI TAGLIO.

PROCEDURA DA EFFETTUARE CON CAVO DI ALIMENTAZIONE SCOLLEGATO DALLA STAMPANTE

Appoggiare la taglierina sulla parte frontale della stampante, avendo cura di far combaciare le spine della taglierina con i fori innesto spine taglierina della stampante, così facendo combacerà anche il connettore dati taglierina. Dopo di che avvitare la vite della taglierina sul foro filettato per fissaggio della stampante.

MONTAGGIO PROTEZIONI LATERALI TAGLIERINA E PIATTINO (OPTIONAL)

- 1) Dadi fissaggio piattino
- 2) Viti fissaggio protezioni laterali
- 3) Piattino
- 4) Protezioni laterali

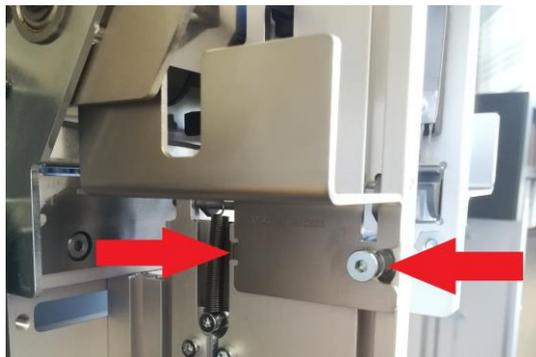


Appoggiare il piattino sul carrello della taglierina impilatore, alloggiando i dadi di fissaggio del piattino negli appositi fori. Avvitare e fissare il piattino.



**ATTENZIONE!!! PERICOLO DI TAGLIO.
PROCEDURA DA EFFETTUARE CON CAVO DI ALIMENTAZIONE SCOLLEGATO DALLA STAMPANTE**

Installare le protezioni laterali come mostrato in figura, avendo particolare cura ai punti di fissaggio indicati dalle frecce.



Prestare attenzione a posizionare correttamente le protezioni.
In caso di difficoltà nel montaggio contattare il supporto tecnico **TEXLABEL**.

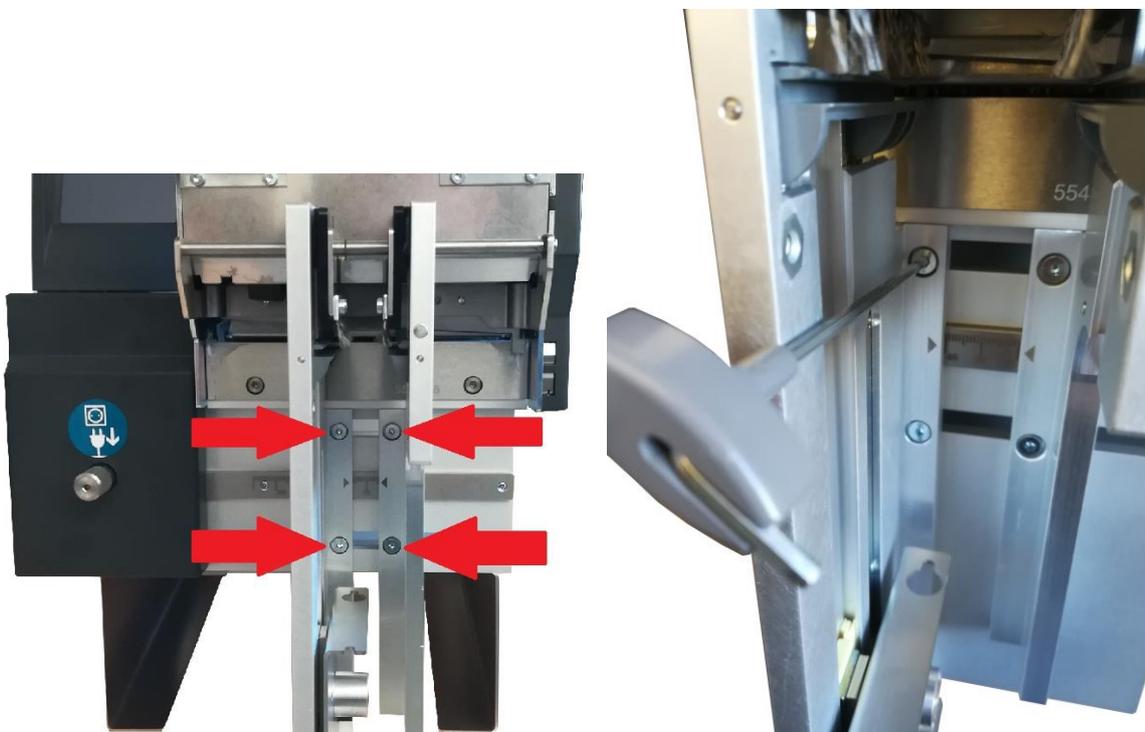
Una volta montate le protezioni laterali e il piattino, la taglierina apparirà così:



REGOLARE LA LARGHEZZA DELL'IMPILATORE

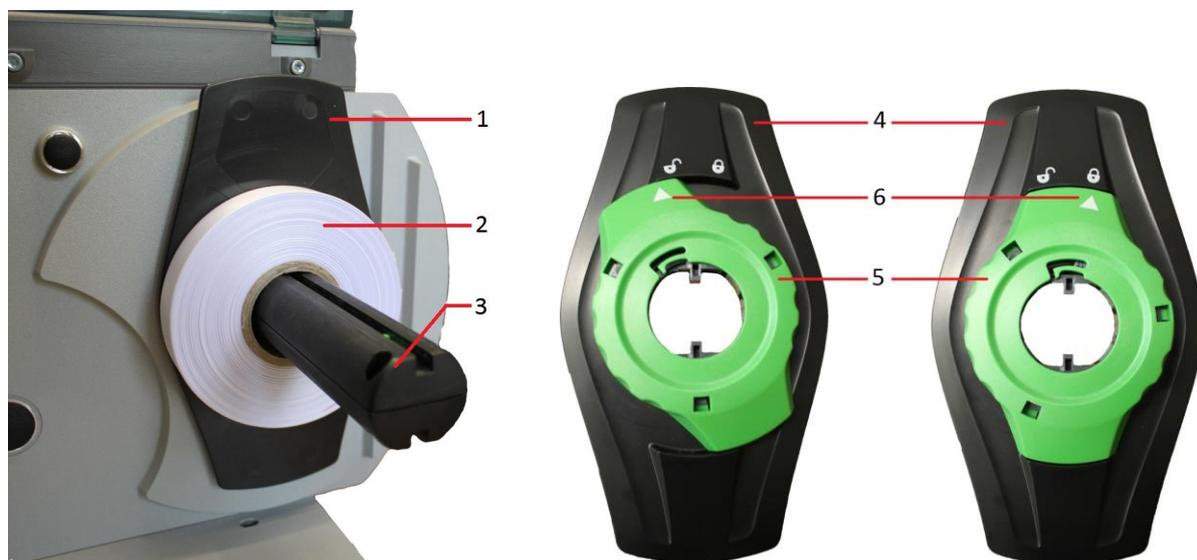
Adattare la larghezza dell'impilatore alla misura del nastro.

Svitare (utilizzando la chiave a brugola estraibile per regolazioni) le 4 viti indicate in figura, muovere lateralmente le sponde laterali dell'impilatore andando ad aumentare o ridurre la larghezza desiderata, per fissarle ad una determinata larghezza aiutarsi con la scala graduata di misurazione posta tra le viti di regolazione



INSTALLAZIONE NASTRI E RIBBON

INSTALLAZIONE NASTRO



Ruotare l'anello di chiusura (5) in senso antiorario, in modo che la freccia (6) sia rivolta verso l'immagine del lucchetto aperto, e così facendo allentare la sponda guida nastro (4)

Rimuovere la sponda guida nastro (4) dal portarotolo (3)

Installare il nastro (2) sul portarotolo (3) in modo tale che il senso di svolgimento sia antiorario.

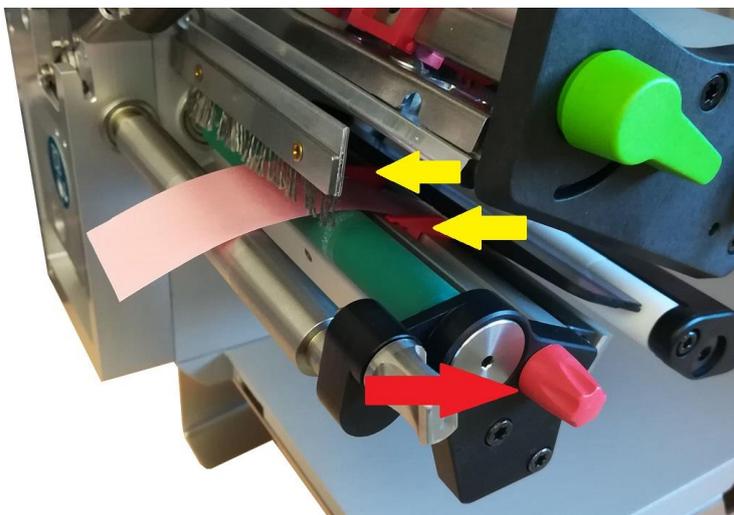
Inserire la sponda guida nastro (4) sul portarotolo (3) e spingerla fino a far aderire le due sponde guida nastro (1, 4) al nastro (2).

Ruotare l'anello di chiusura (5) in senso orario, in modo che la freccia (6) sia rivolta verso l'immagine del lucchetto chiuso, così facendo la sponda guida nastro sarà bloccata sul portarotolo.

Accertarsi che la testina di stampa sia sollevata e che il rullo di pressione sia sollevato.
Allargare le guide laterali del nastro tramite l'apposita ghiera di regolazione.
Far passare il nastro attraverso la meccanica di stampa

Una volta installato il nastro e fatto passare attraverso le meccaniche di stampa, bisogna procedere alla regolazione delle guide laterali del nastro.

Per regolare le guide laterali del nastro, utilizzare la ghiera laterale indicata dalla freccia rossa, ruotandola in senso orario le guide laterali del nastro (freccie gialle) si restringono, in senso antiorario si allargano.



Le guide laterali del nastro devono essere regolate alla stessa larghezza del nastro che si sta utilizzando.
Se le guide sono troppo strette il nastro si curverà andando a causare una cattiva qualità di stampa e il probabile inceppamento della stampante.
Se invece le guide laterali sono troppo larghe il nastro si sposterà durante la stampa.

INSTALLAZIONE RIBBON

Assicurarsi che la testina di stampa sia sollevata.

Inserire il ribbon sul mandrino di fornitura, prestando attenzione che il lato opaco del ribbon sia rivolto verso il basso andando a contatto con il nastro sul quale si andrà a stampare.

Posizionare il ribbon al centro del mandrino di fornitura utilizzando la scala graduata come riferimento.

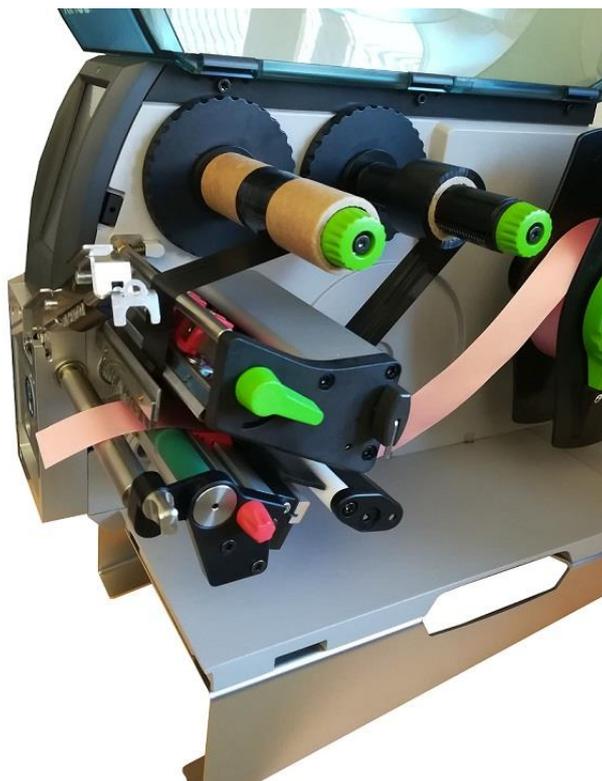


Una volta posizionato, ruotare la ghiera di colore verde, posta all'estremità del mandrino, in senso antiorario, fino a fissare il rotolo.

Installare un'anima di carta sul mandrino di riavvolgimento e fissarla ruotando l'apposita ghiera verde posizionata all'estremità del mandrino.

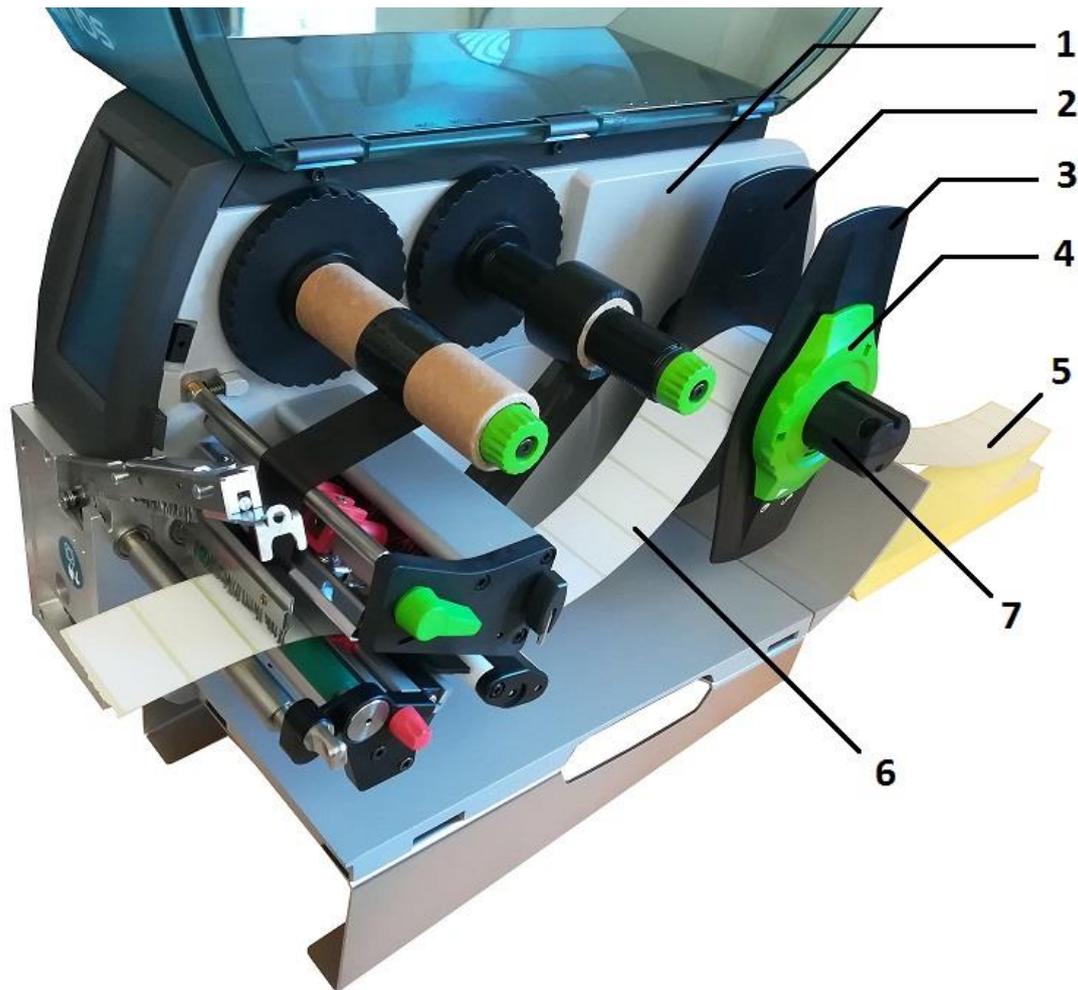
Condurre la pellicola del ribbon attraverso la meccanica di stampa come rappresentato nella figura sottostante.

Fissare l'estremità iniziale del ribbon al centro dell'anima di cartone installata sul mandrino di riavvolgimento, tramite del nastro adesivo (solitamente trovato sul sigillo del ribbon).



Una volta attaccato il ribbon far effettuare al mandrino di riavvolgimento qualche giro fino alla striscia di inizio dell'inchiostro e mettere in tensione il ribbon.

CARICARE ETICHETTE A MODULO CONTINUO

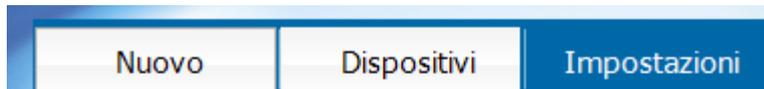


Inserimento delle etichette a modulo continuo

1. Posizionare il pacchetto di etichette (5) dietro la stampante.
2. Ruotare l'anello di regolazione (4) in senso antiorario, in modo che la freccia sia rivolta verso il simbolo del lucchetto aperto, e così facendo allentare il regolatore dei bordi (3). Lasciare il regolatore dei bordi sul portarotolo (7).
3. Spingere il regolatore dei bordi interno (2) verso la cassa (1) fino all'arresto. Allo stesso tempo, l'altro regolatore dei bordi (3) viene spostato verso l'esterno.
4. Condurre la striscia di etichette (6) tra i regolatori dei bordi passando sopra al portarotolo (7). Accertarsi che il lato di materiale da stampare sia rivolto verso l'alto.
5. Spingere il regolatore dei bordi esterno (3) fino a far aderire i due regolatori dei bordi (2, 3) alla striscia di etichette (6) senza bloccare o piegare la striscia.
6. Ruotare l'anello di regolazione (4) in senso orario, in modo che la freccia sia rivolta verso il simbolo del lucchetto chiuso, e così facendo bloccare il regolatore dei bordi (3) sul portarotolo.
7. Inserimento del materiale nella testina di stampa.
8. Regolazione della barriera fotoelettrica delle etichette.

UTILIZZO DEL SOFTWARE Cablabel S3 Lite

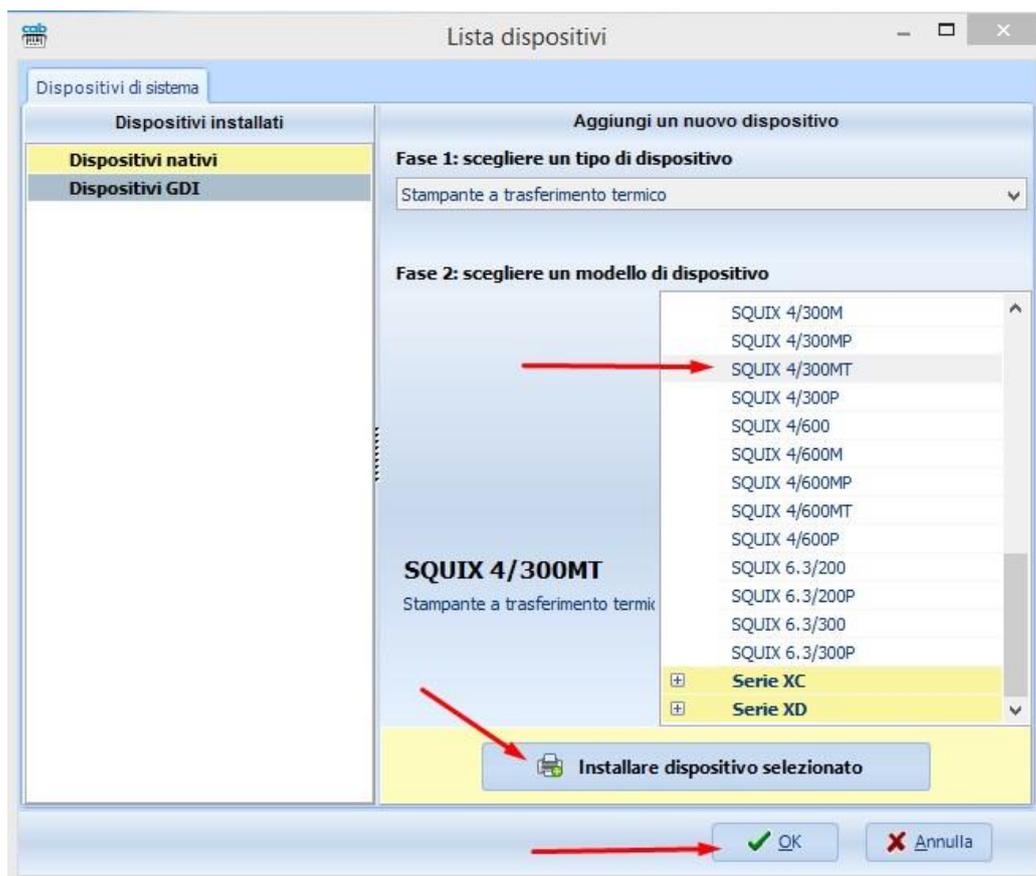
Cliccare sul pulsante "dispositivi"



Crea un nuovo layout

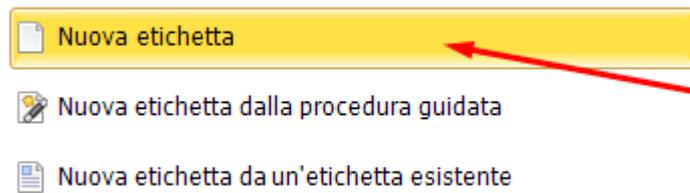
-  Nuova etichetta
-  Nuova etichetta dalla procedura guidata
-  Nuova etichetta da un'etichetta esistente

Nella lista dispositivi, selezionare la stampante "SQUIX 4/300MT", cliccare "Installare dispositivo selezionato" e cliccare sul pulsante "ok".



Cliccare su "nuova etichetta" per aprire un nuovo progetto

Crea un nuovo layout

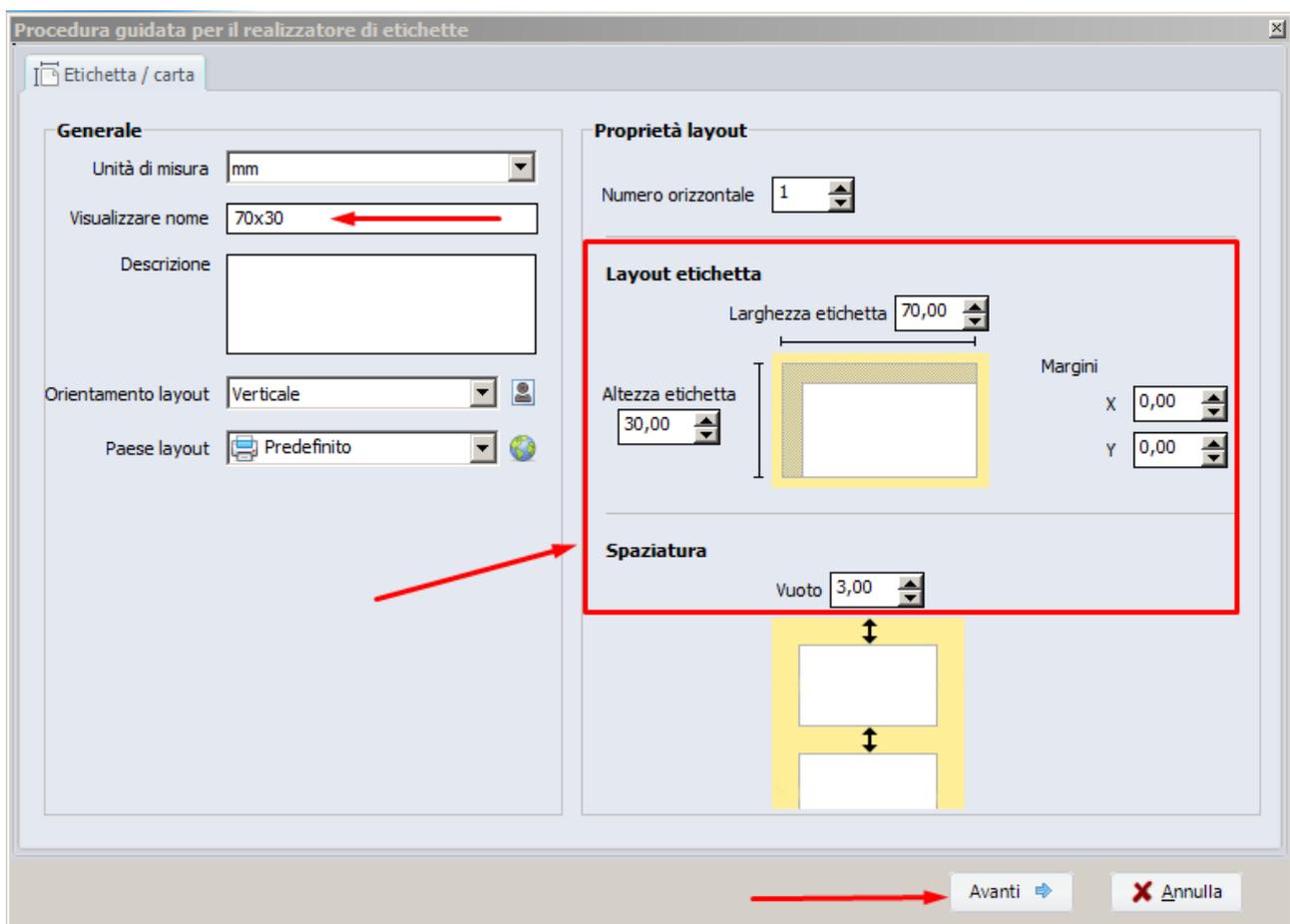


Nella schermata che appare, selezionare la casella di testo "visualizza nome" e immettere il nome del formato etichetta che si vuole creare

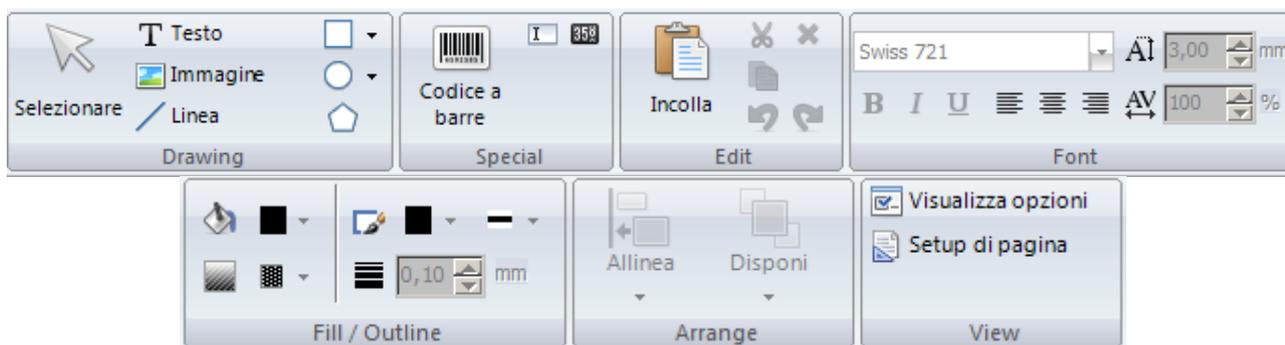
In "layout etichetta", impostare le dimensioni dell'etichetta

In "spaziatura", impostare il valore in mm dello spazio tra un'etichetta e l'altra.

Cliccare sul pulsante "avanti" per confermare e procedere alla creazione.

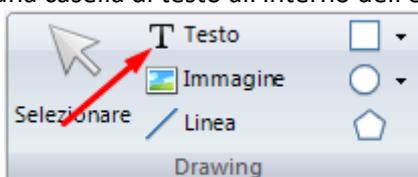


Per editare l'etichetta utilizzare gli strumenti della barra posizionata in alto mostrati di seguito.

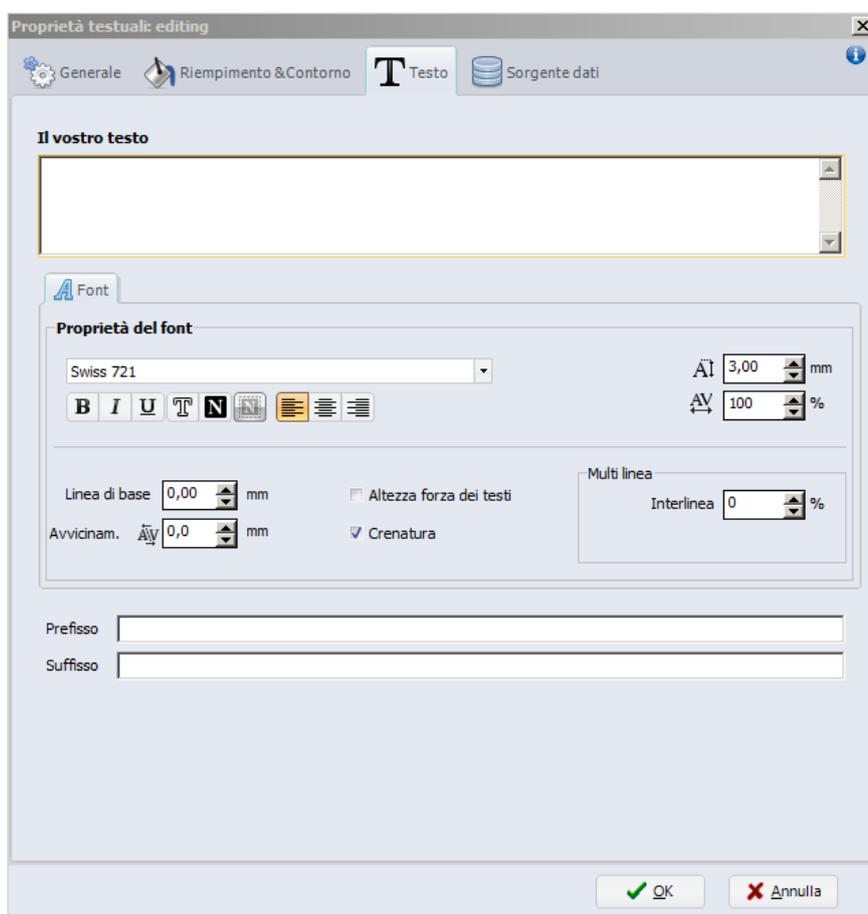


Per utilizzare uno strumento, selezionarlo cliccandoci sopra e poi cliccare al centro dell'etichetta.

Lo strumento "Testo" serve ad inserire una casella di testo all'interno dell'etichetta



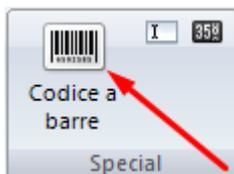
Cliccando nell'etichetta vuota dopo aver selezionato lo strumento "testo" si apre la seguente schermata



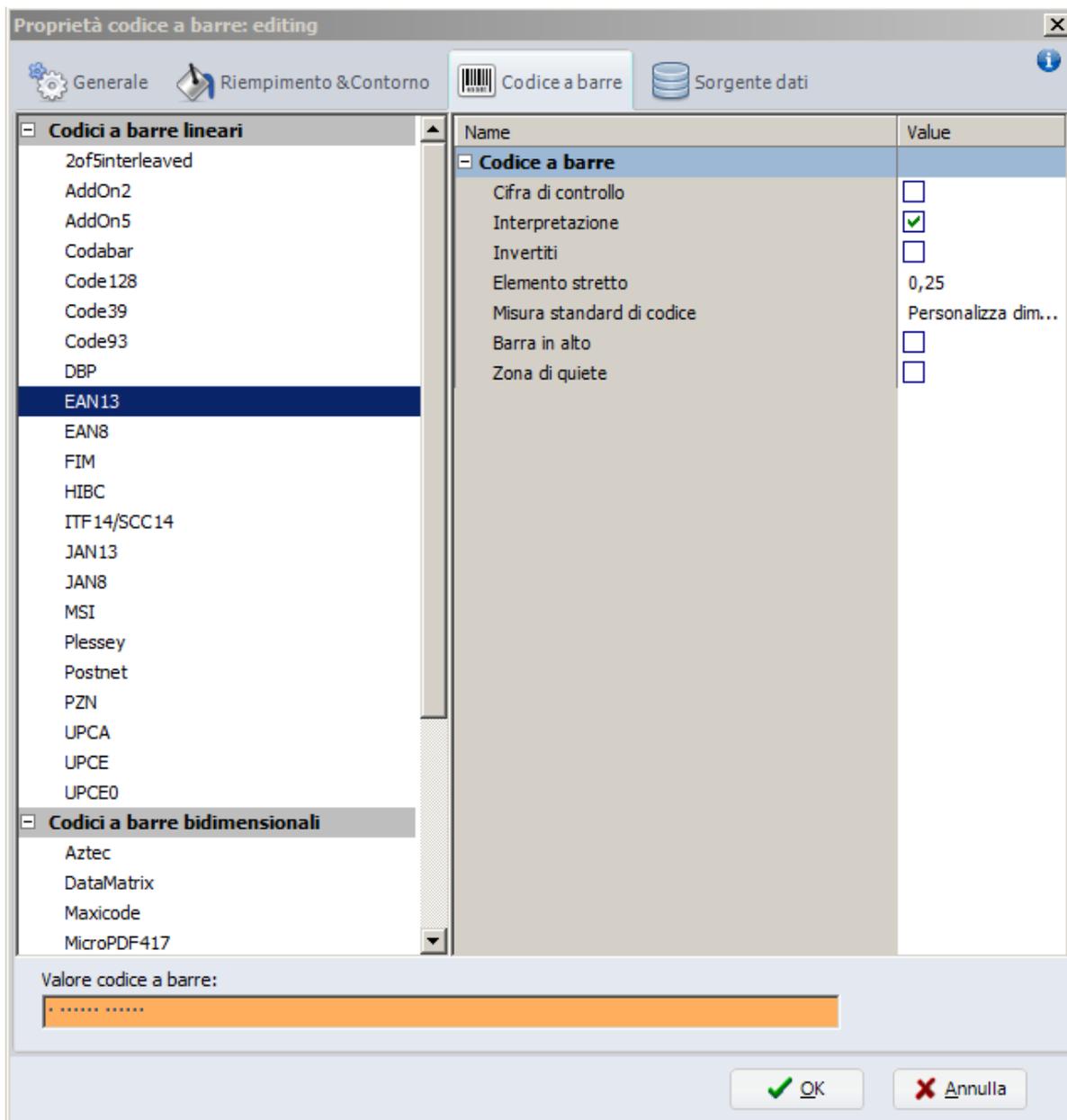
Da questa schermata è possibile inserire il testo e formattarlo utilizzando le "proprietà del font"

Cliccare sul pulsante "ok" per confermare.

Lo strumento "Codice a barre" serve per inserire codici a barre

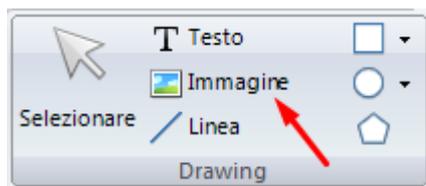


Dopo aver selezionato lo strumento "Codice a barre" cliccare nel centro etichetta, si aprirà la seguente finestra.



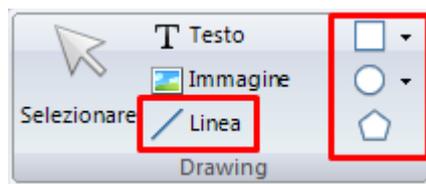
Da questa finestra si possono impostare la dimensione delle barre, dimensione dei numeri, stile, tipo di codice (EAN13, UPC, CODE39, etc.)

Lo strumento "Immagine" serve per inserire un'immagine nell'etichetta.



N.B. per una maggiore qualità di stampa, consigliamo di inserire immagini in bianco e nero. Nel caso vogliate inserire immagini a colori o a scala di grigi, il risultato in fase di stampa non sarà soddisfacente; in fase di stampa esiste una apposita sezione per regolare la qualità delle immagini a colori o scala di grigi.

I seguenti strumenti evidenziati servono per inserire linee, righe, quadri, rettangoli, cerchi ed ellissi.



PER INSERIRE NELL'ETICHETTA I SIMBOLI DI LAVAGGIO,

PER ESEMPIO:

BISOGNA INSERIRE UNA CASELLA DI TESTO SELEZIONANDO IL TIPO DI CARATTERE, AD ESEMPIO:

CHE FA RIFERIMENTO ALLA "MAPPA CARATTERI TEXTLABEL - ISO" ALLA SEGUENTE TABELLA (OGNI SIMBOLO CORRISPONDE A UN CARATTERE).

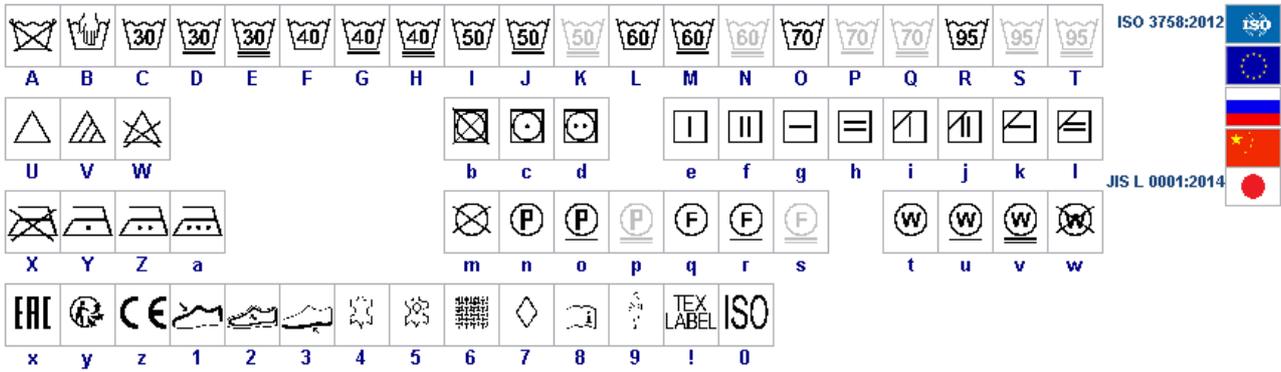
TEXTLABEL - ISO

																				ISO 3758:2012	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T		
																				JIS L 0001:2014	
U	V	W						b	c	d		e	f	g	h	i	j	k	l		
X	Y	Z	a					m	n	o	p	q	r	s		t	u	v	w		
x	y	z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	!	0								
EAC	G	CE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	!	0								

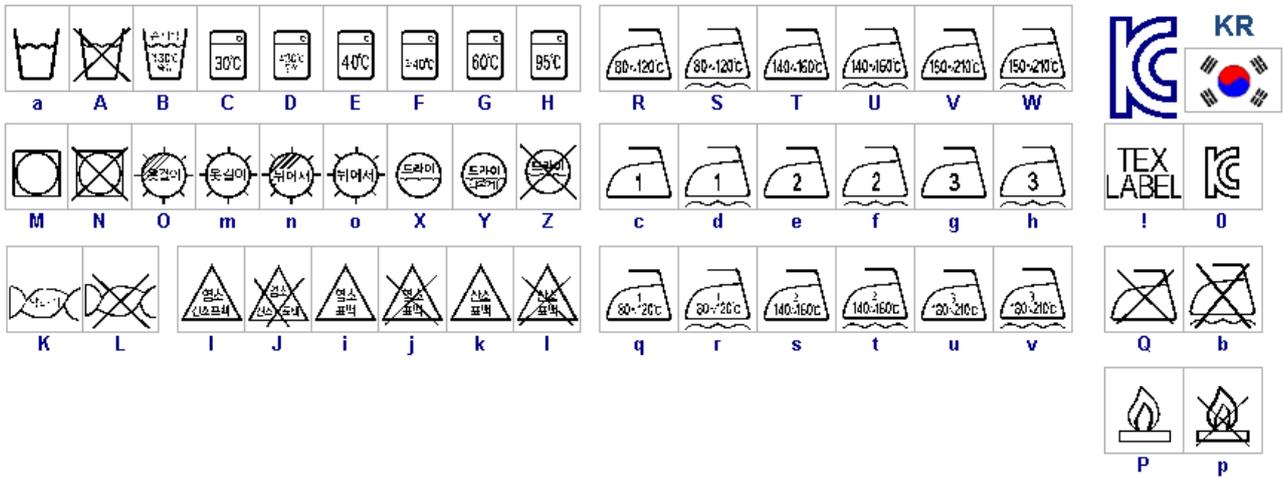
I caratteri TEXTLABEL sono acquistabili anche in un secondo momento contattando TEXTLABEL.

Caratteri **TEXTLABEL** acquistabili separatamente:

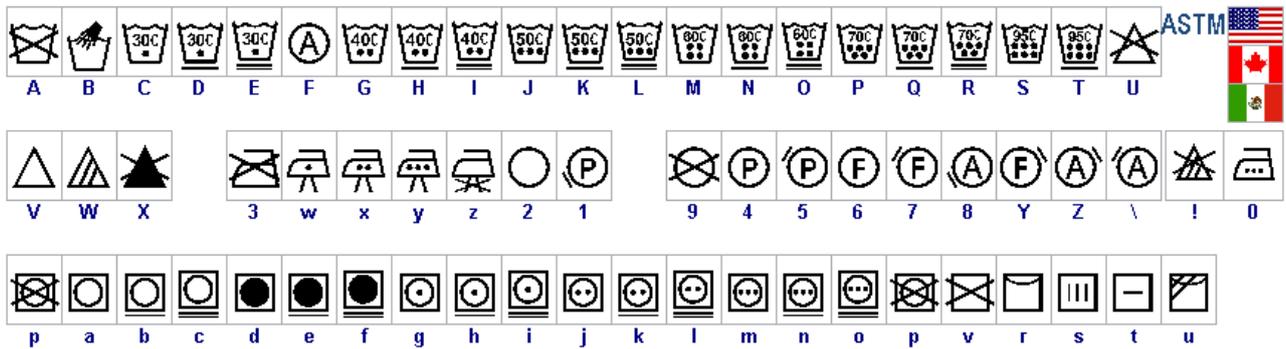
TEXTLABEL - ISO



TEXTLABEL – KR



TEXTLABEL – ASTM



MANUTENZIONE

ATTENZIONE: PRIMA DI PROCEDERE CON QUALSIASI OPERAZIONE DI MANUTENZIONE, ASSICURARSI DI AVER SCOLLEGATO LA STAMPANTE DALLA RETE ELETTRICA.

Al fine di garantire sempre una stampa ottimale con la massima durata delle componenti meccaniche e della testina di stampa è di fondamentale importanza una pulizia della stampante e della testina di stampa ad ogni cambio di ribbon.

• TESTINA DI STAMPA

Attendere circa 1 minuto dall'ultima stampa effettuata, in modo da lasciar raffreddare la testina di stampa. Utilizzando un panno di carta inumidito con alcool, pulire la testina di stampa, andando a strofinare le zone indicate dalle frecce nell'immagine, fino alla completa rimozione dei residui di stampa.

Durante la stampa, sulla testa di stampa possono accumularsi impurità che possono compromettere la qualità di stampa, ad es. con differenze di contrasto o strisce verticali.

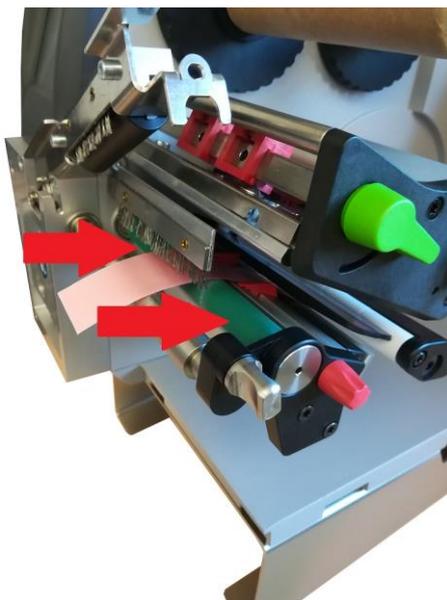
ATTENZIONE: PER LA PULIZIA DELLA TESTA DI STAMPA, NON UTILIZZARE OGGETTI AFFILATI O ACUMINATI. NON TOCCARE LA SUPERFICIE DI VETRO PROTETTIVO DELLA TESTA DI STAMPA.

Procedura di pulizia:

1. Spostare la testa di stampa
2. Rimuovere le etichette e il ribbon dalla stampante
3. Pulire la testa di stampa con dell'ovatta imbevuta di alcol.
4. Lasciare asciugare la testa di stampa per 2 – 3 minuti.

• RULLO

Ruotare il rullo (indicato in figura) e pulirlo con un panno che non rilasci impurità, inumidito con alcool, fino alla completa rimozione dello sporco accumulato.



ELIMINAZIONE MESSAGGI DI ERRORE

FINE CARTA:

Materiale da stampare esaurito → Inserire materiale

Errore nel percorso della carta → Verificare il percorso della carta

FINE NASTRO:

Ribbon esaurito → Inserire un nuovo ribbon

Ribbon rotto a causa di temperature troppo elevate → Annullare ordine di stampa.

Modificare il livello di temperatura.

Pulire la testa di stampa.

Inserire il ribbon.

Riavviare l'ordine di stampa.

TESTA ALZATA:

Testa di stampa non bloccata → Bloccare la testa di stampa.

TESTA CALDA:

Riscaldamento eccessivo della testa di stampa → Ridurre la temperatura di stampa.

Attendere che la testina di stampa si raffreddi.

LA STAMPANTE NON STAMPA:

Se una volta dato il comando di stampa, la stampante non esegue il comando e sul display rimane visualizzato il logo "La stampante sta ricevendo dati" (Vedi tabella Simboli a pag. 5), premere il tasto "Feed" per eseguire la stampa.

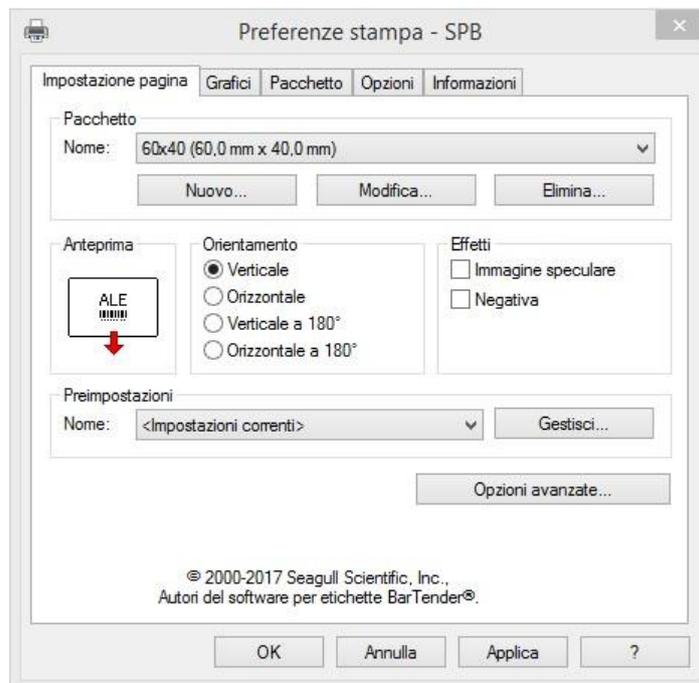
BLOCCO TAGLIO:

Premere il tasto "Cancel", spegnere e riaccendere la stampante, rimuovere eventuale materiale nel quale si incastra la lama.

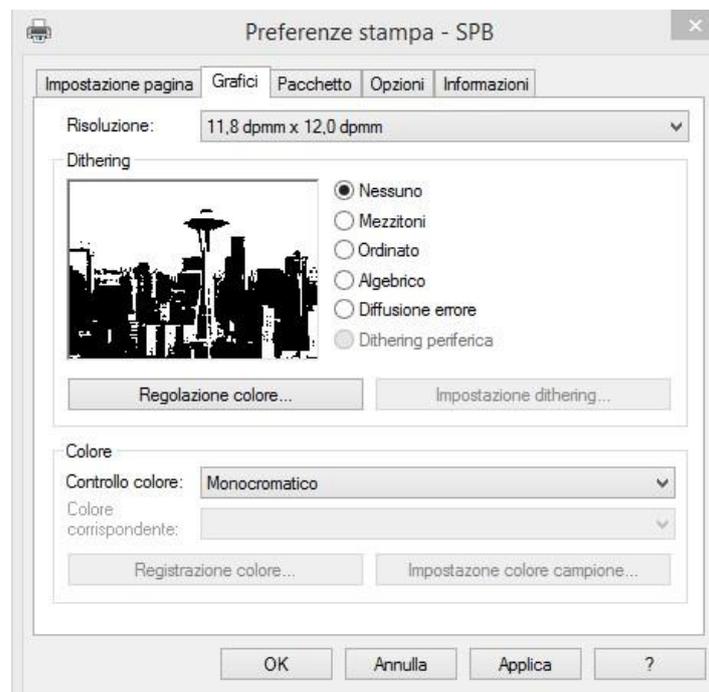
Se il problema persiste, chiamare il servizio clienti di **TEXLABEL**.

PARAMETRI PER ETICHETTE ADESIVE BIANCHE O COLORATE

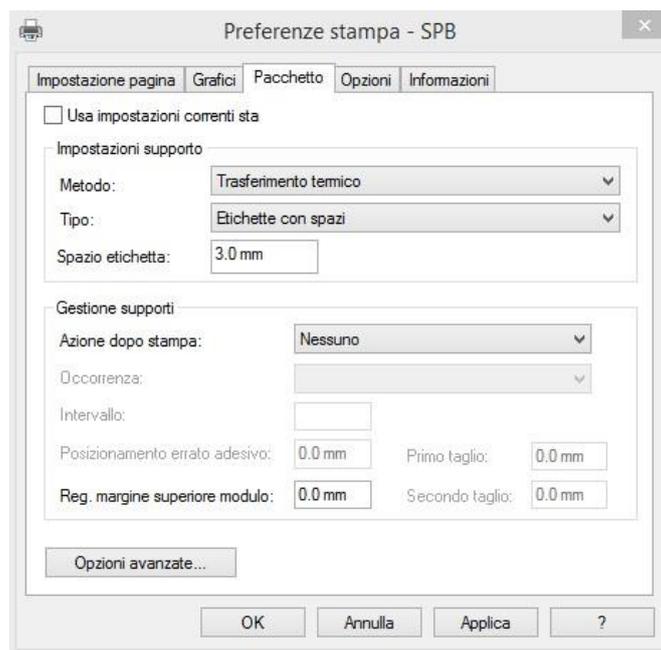
Cliccando stampa si aprirà una finestra dove sarà presente un tasto chiamato " Proprietà documento". Una volta cliccato su "Proprietà documento" si apre una finestra, dove si deve impostare la dimensione delle etichette adesive nella linguetta "Impostazione pagina" nel riquadro chiamato "Pacchetto". Se i formati delle etichette sono già stati creati, basterà selezionarli dal menu a tendina. Altrimenti, bisogna cliccare sul tasto "Nuovo" ed inserire le dimensioni del formato che si vuole creare. Impostare l'orientamento di stampa selezionando Verticale.



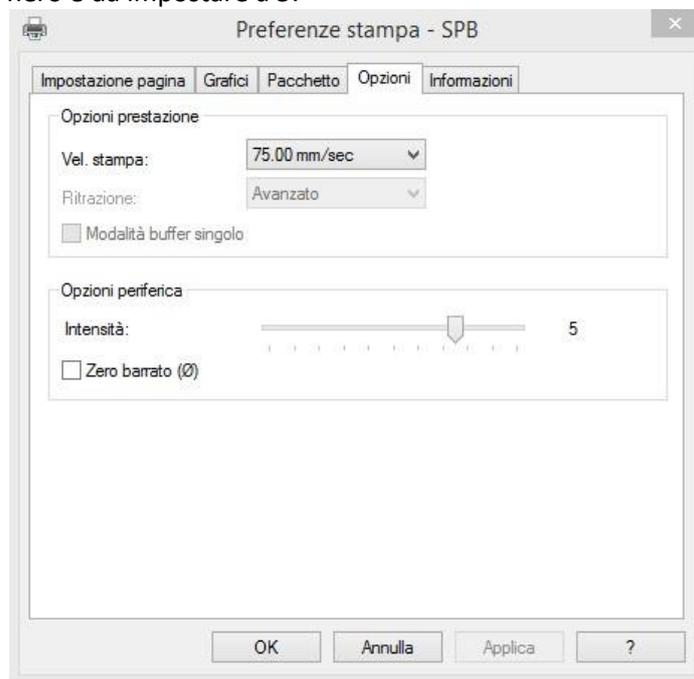
Selezionando la linguetta "Grafici" sarà possibile impostare il "Dithering", per le etichette adesive selezionare la voce "Nessuno".



Nella figura è selezionata la linguetta "Pacchetto" dove per le etichette adesive bisogna impostare come metodo di stampa "Trasferimento termico" e come tipo di supporto "Etichette con spazi", lo spazio dell'etichetta deve rimanere impostato sui 3.0 mm.



Selezionando la linguetta "Opzioni" si imposta la velocità di stampa, che per le etichette adesive è consigliabile impostare a velocità di 75.00 mm/sec. L'intensità del livello del nero è da impostare a 5.



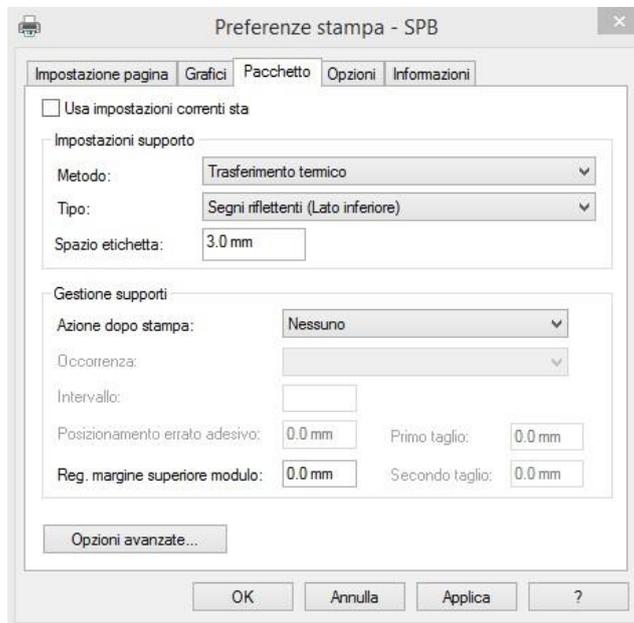
Sconsigliamo di utilizzare i parametri di default "Usa impostazione corrente stampante" ma di indicare sempre METODO: TRASFERIMENTO TERMICO, TIPO CONTINUO/ETICHETTE CON SPAZI/ETICHETTE CON SEGNI, AZIONE DOPO STAMPA NESSUNO/TAGLIO/STRAPPO.

Se dopo la stampa, l'etichetta non si allinea esattamente nel punto dello strappo, è possibile regolare il parametro Offset alimentazione: 0.0 mm aggiungendo o togliendo ("-" segno meno) 1mm o più millimetri.

PARAMETRI PER ETICHETTE ADESIVE TRASPARENTI

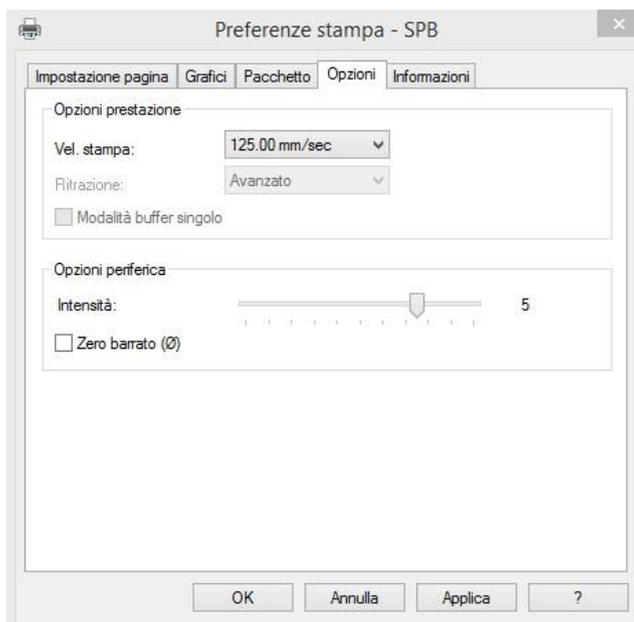
Per le etichette adesive trasparenti i parametri da impostare in "Impostazione pagina" e in "Grafici" sono i medesimi delle etichette adesive bianche o colorate.

Nelle impostazioni della linguetta "Pacchetto" impostare i parametri come mostrato nella figura.



Sconsigliamo di utilizzare i parametri di default "Usa impostazione corrente stampante" ma di indicare sempre METODO: TRASFERIMENTO TERMICO, TIPO CONTINUO/ETICHETTE CON SPAZI/ETICHETTE CON SEGNI, AZIONE DOPO STAMPA NESSUNO/TAGLIO/STRAPPO.

Nelle impostazioni della linguetta "Opzioni" impostare i parametri come mostrato nella figura.



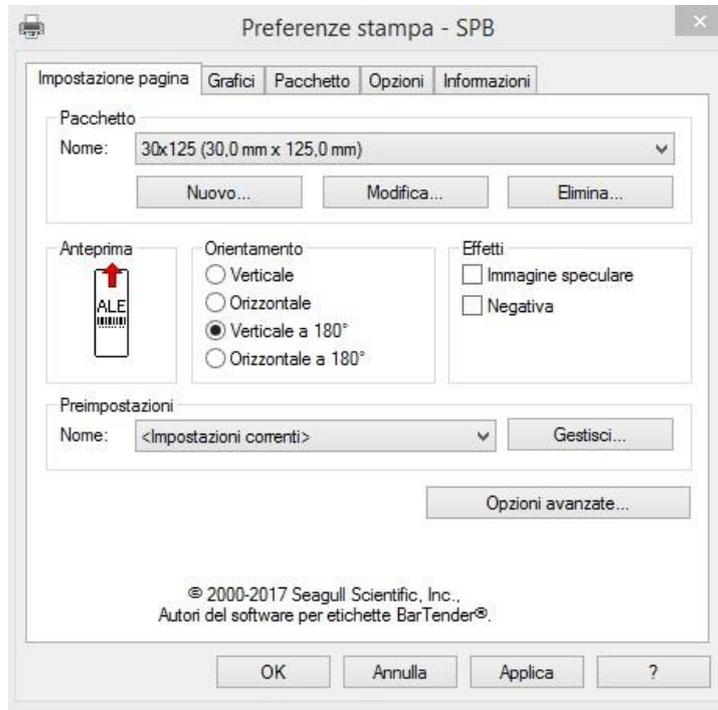
Se dopo la stampa, l'etichetta non si allinea esattamente nel punto dello strappo, è possibile regolare il parametro **Offset alimentazione:** aggiungendo o togliendo (segno meno) 1 o più millimetri.

WWW.TEXLABEL.EU

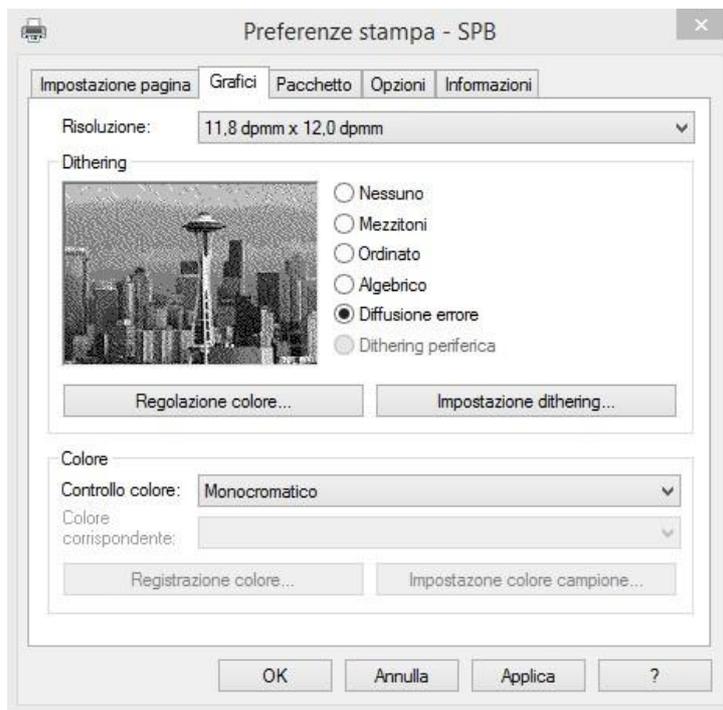


Sconsigliamo di utilizzare i parametri di default “Usa impostazione corrente stampante” ma di indicare sempre METODO: TRASFERIMENTO TERMICO (TIPO CONTINUO/ETICHETTE CON SPAZI/ETICHETTE CON SEGNI, AZIONE DOPO STAMPA NESSUNO/TAGLIO/STRAPPO).

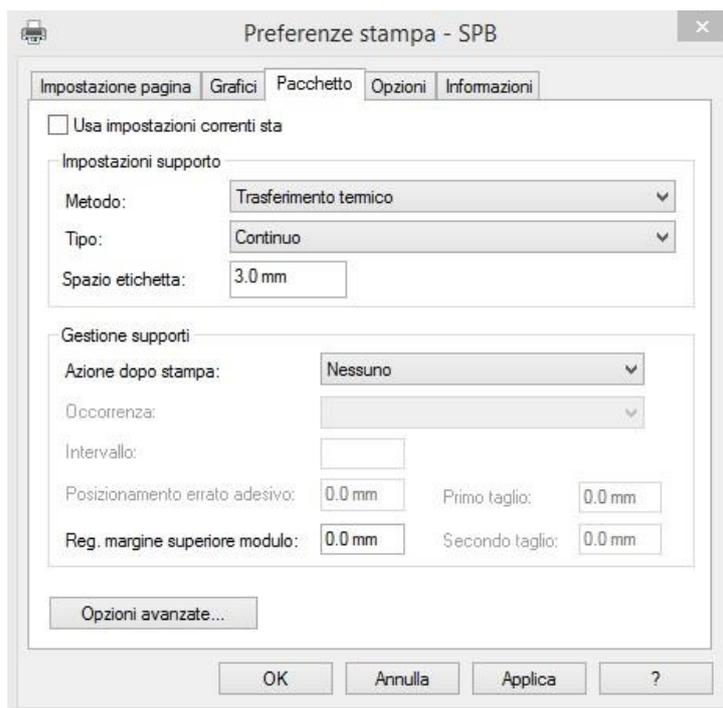
Raccomandiamo di lasciare in bianco (non stampato) almeno i primi 12 – 15 millimetri della parte superiore dell'etichetta, spazio necessario per cucire l'etichetta nel capo di abbigliamento. Raccomandiamo inoltre di impostare il seguente parametro (Verticale 180°), in modo che l'etichetta fuoriesca dalla stampante con la parte non stampata



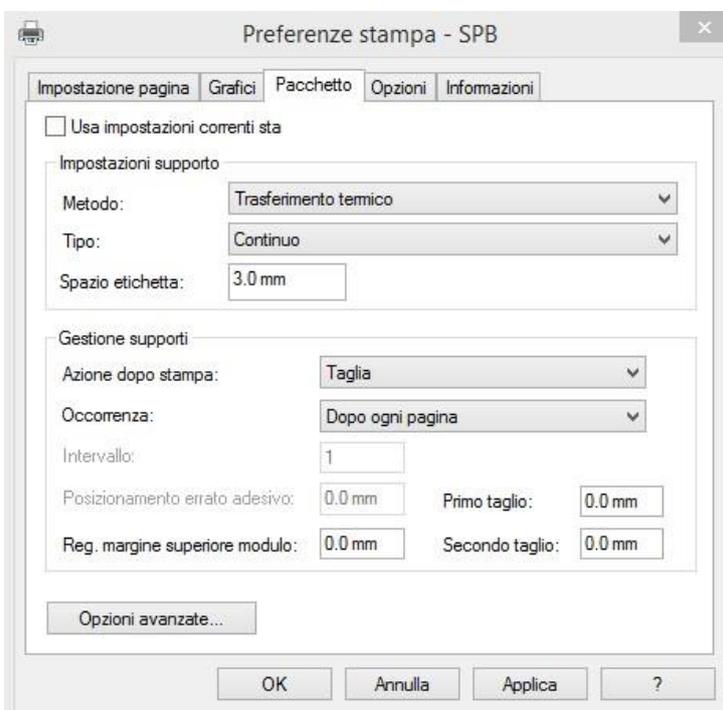
Per le etichette composizione è consigliabile impostare il Dithering selezionando "Diffusione errore"



Nella linguetta "Pacchetto" impostare come metodo di stampa "Trasferimento termico" e come "Tipo" di Supporto impostare "Continuo", come "Azione dopo stampa" selezionare dal menu a tendina "Nessuno".

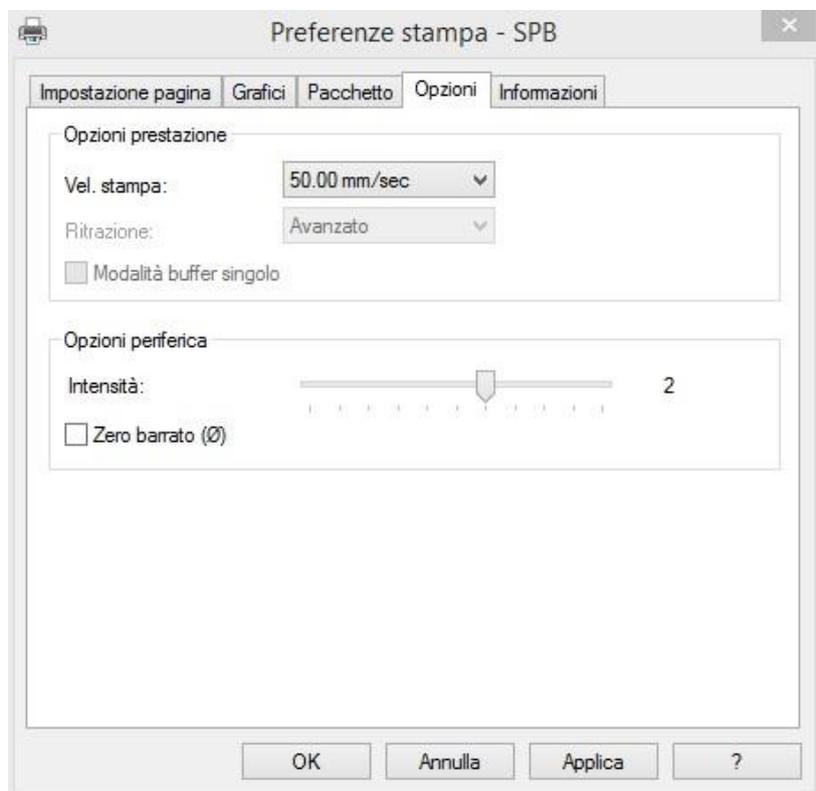


Se la stampante è dotata di taglierina e la si vuole utilizzare, impostare come azione dopo stampa "taglia", occorrenza "dopo ogni pagina", togliere la spunta da "usa impostazione corrente stampante".



Per le etichette composizione consigliamo di impostare nella linguetta "Opzioni" come velocità di stampa 50.00 mm/sec mentre il valore da impostare per l'intensità del livello del nero varia a seconda del materiale che viene utilizzato come supporto di stampa.

Nella pagina seguente è presente uno specchietto dove sono indicati i valori dell'intensità da impostare a seconda del materiale sui cui si stampa.



In generale, maggiore è la Velocità di stampa, minore è la qualità (definizione) di stampa. Intensità è la temperatura con la quale la testina trasferisce termicamente l'inchiostro (si chiama anche Ribbon, foil, film) sul nastro da stampare.

Sono disponibili presso TEXLABEL, Ribbon in cera, cera/resina e resina con una vasta scelta di misure e colori a seconda delle vostre esigenze, in pronta consegna e senza minimo d'ordine.

Maggiore è l'intensità e più marcata è la stampa.

N.B. Troppa intensità porta a 3 effetti sgraditi: l'inchiostro può sbavare, l'etichetta può incollarsi al ribbon anziché fuoriuscire dalla stampante, e la testina di stampa si usura più in fretta.

Minore è l'intensità e più sbiadite vengono le scritte.

Bisogna trovare la giusta intensità in funzione del risultato che si vuole ottenere (scritte grandi, piccole, disegni, loghi, forme geometriche, etc.).

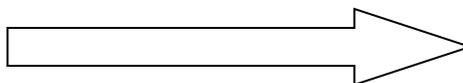
Consigliamo di provare a stampare con bassa intensità e poi aumentarla fino a quando non si ottiene un risultato soddisfacente (etichetta stampata con buona nitidezza, senza problemi di sbavature o incollamento)

In questa pagina <http://www.texlabel.eu/wp/ribbons-labels-it/> si trovano quattro tipologie di nastro (Nastri Raso, Nastri Poliestere, Nastri Nylon/Poliammide, Nastri Poliuretano) in ogni sezione è possibile vedere alcuni esempi di etichette composte da noi stampate; in basso a ciascuna etichetta si può leggere il codice del nastro.

Contattare **TEXLABEL** per **CAMPIONARIO COMPLETO**.

Un esempio di una stampa di qualità`:

Nastro: NNS



Indicativamente, il nylon (poliammide) va stampato a temperatura bassa (0 – 5), mentre il raso e il poliestere richiedono temperature più elevate (7 – 13).

La stampante SPB è già predisposta per la stampa automatica di etichette tramite il software **TEXLABEL** e il gestionale **DUEMILA MODA**



Per qualsiasi ulteriore informazione o assistenza, contattare il servizio clienti

TEXLABEL

www.texlabel.eu

info@texlabel.eu